

ICS 13.310
A 92

GA

中华人民共和国公共安全行业标准

GA/T 748—2008

GA/T 748—2008

警用指纹投影比对仪通用技术要求

General specification of projective comparator for forensic fingerprint identification

中华人民共和国公共安全
行业标准
警用指纹投影比对仪通用技术要求
GA/T 748—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

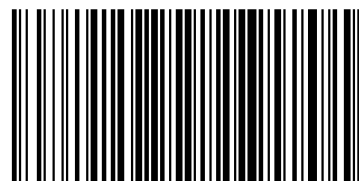
*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 12 千字
2008年3月第一版 2008年3月第一次印刷

*

书号: 155066·2-18542 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



GA/T 748-2008

2008-01-22 发布

2008-05-01 实施

中华人民共和国公安部 发布

前 言

本标准由全国刑事技术标准化技术委员会(SAC/TC 179)提出并归口。

本标准负责起草单位:公安部物证鉴定中心。

本标准参加起草单位:北方科技有限公司。

本标准主要起草人:刘寰、周实、徐长春。

7.1.2 质量一致性检验

质量一致性检验分为4个检验组：

——A组检验(逐批)：交收产品时，全数检验；

——B组检验(逐批)：交收产品时，抽样检验；

——C组检验(逐批)：连续生产的产品每半年进行一次；

——D组检验：当主要设计、工艺、材料及零部件更换或停产后恢复生产首批产品检验。

7.2 试验项目和顺序

各类试验项目、试验顺序、技术要求、试验方法见表1。

表1 试验项目、技术要求、试验方法分类表

序号	项 目	技术要求	试验方法	鉴定检验	质量一致性检验			
					A 级	B 组	C 组	D 组
1	外观	5.1	6.1	✓	✓	✓	✓	✓
2	结构	5.2	6.2	✓	✓	✓	✓	✓
3	总放大倍数	5.3.1	6.3.1	✓	✓			✓
4	放大率误差	5.3.2	6.3.2	✓		✓	✓	✓
5	左右倍率差	5.3.3	6.3.3	✓		✓	✓	✓
6	物方最小线视场	5.3.4	6.3.4	✓		✓	✓	✓
7	投影屏最小尺寸	5.3.5	6.3.5	✓			✓	✓
8	成像分辨率	5.3.6	6.3.6	✓			✓	✓
9	投影屏上的照度	5.3.7	6.3.7	✓			✓	✓
10	电气安全性能	5.4	6.4	✓	✓	✓	✓	✓

7.3 检验结果的判定

7.3.1 鉴定检验结果的判定

鉴定检验全部合格，判该产品合格。如某一项或多于一项检验失败的产品为不合格产品。鉴定检验时出现不合格项目，应及时查明原因采取措施，并重新进行该项目及相关项目的检验，直至合格。

7.3.2 质量一致性检验结果的判定

质量一致性检验全部合格，判该批产品合格。质量一致性检验出现不合格项目时，立即分析原因，排除故障，并对不合格项目台数加倍试验，合格后再做余下的项目。如在加倍试验中仍发现该项目不合格时，则应停止试验，判该批产品质量一致性检验不合格。此时应查明原因采取措施，彻底消除不合格因素，直至通过质量一致性检验。

8 标志、包装、运输和储存

8.1 标志

8.1.1 产品的标志应有下列内容：

- 产品名称、型号和规格；
- 制造厂名及商标；
- 生产日期或编号；
- 产品标准号。

8.1.2 商标标志应图示清晰，位置端正。

8.2 包装

产品应有独立包装，包装应牢固可靠，应有防潮、减震措施。

警用指纹投影比对仪通用技术要求

1 范围

本标准规定了指纹投影比对仪的技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和储存。

本标准适用于指纹鉴定中的反射式指纹投影比对仪。其他透射式指纹投影比对仪和反射/透射两用指纹投影比对仪也可参照本标准。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB 4706.43—2005 家用和类似用途电器的安全 投影仪和类似用途器具的特殊要求(IEC 60335-2-56:2002, IDT)

GA/T 144—1996 指纹专业名词术语

3 术语和定义

GA/T 144—1996 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

投影系统 projective system

将物体照明后，成像于投影屏上的光学系统。

3.2

指纹投影比对仪 projective comparator for fingerprint identification

以精确的放大倍率，将检材指印和样本指印分别放大投影在投影屏上，以进行比较检验的仪器。

3.3

投影屏照度 illumination of projective screen

投影屏单位面积上的光通量，单位：勒克斯。

3.4

分辨率 resolution

反映仪器分辨本领的一项指标，以像面上1 mm内能被分开的线对数来度量，常用于照相物镜。

3.5

相对放大率误差 error of relative magnification

设物大小为 y ，像大小为 y' ，物镜理论放大率为 β ，相对放大率误差用下式计算：

$$\left[\frac{|y' - y\beta|}{y\beta} \right] \times 100\%$$

4 正常工作条件

电源输入：AC(220±22)V。

频率：(50±5)Hz。

环境温度：0℃~40℃。

相对湿度：<95%。

周围无易燃、易爆、腐蚀性气体和导电粉尘。